

Smart Cabinet



SC V3.0

Sistema de control de inventarios que automatiza la gestión, trazabilidad y consumo de insumos médicos, garantizando precisión en tiempo real y optimización del inventario.



1 Identificación



El usuario se identifica frente al Smart Cabinet

2 Retiro



El sistema desbloquea la puerta, permitiendo retirar los insumos

3 Detección



Mediante tecnología RFID, detecta los insumos retirados y actualiza stock.

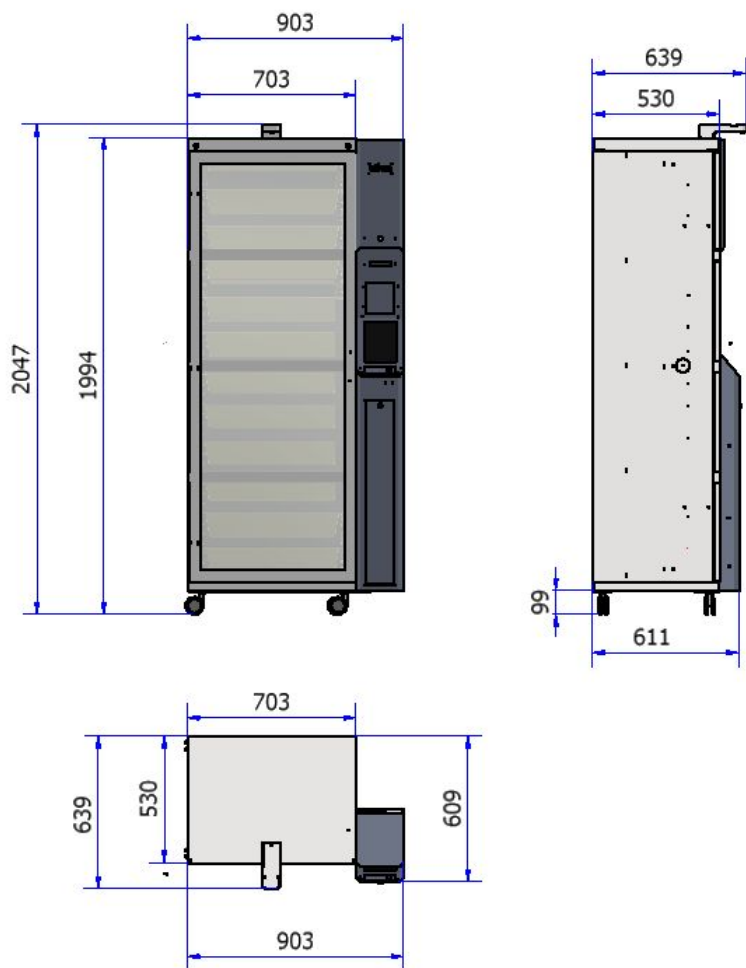
4 Registro



La información se sincroniza a sistemas del hospital y proveedores.

Dimensiones

903 mm x 611 mm x 1994 mm



Los materiales y pinturas externas, como revestimientos internos y bandejas, cestas y racks tienen un diseño resistente a productos de limpieza hospitalario.

Características Físicas

Medidas Exterior (An x prof X alt)	903 mm x 611 mm x 1994 mm (menos de 2 metros de altura para poder transportarlo en un ascensor).
Medidas Interior (An x prof X alt)	610 mm x 467 mm x 1798 mm
Peso	192 Kg
Volumen interno	512 Lt
Material	Acero A36
Pintura	Electrostática, Anticorrosiva Y retardante al fuego
Pantalla	Táctil de 10.1 pulgadas integrada al cabinet
Iluminación	Iluminación Led Interna

Power

Alimentación	220V / 50 Hz - 110V / 60 Hz
Plug	Tipo C
Consumo	3,10 KWh / day
Batería	Opción de incluir UPS

Rueda

Dimensiones	Diámetro: 65 mm - Altura total: 96 mm-eje 8 mm de acero
Material	PVC, nucleo PP, doble rodamiento de bolas de acero
Niveladores	Disponibile en las 4 ruedas
Capacidad de carga	90 Kg cada una - 360 kg en total para carga estacionaria
Frenos	Frenos en dos ruedas delanteras



Software

Servidores	Servidores remotos, con posibilidad de operación en servidores del Hospital.
Dashboard	Compatible con cualquier navegador del mercado
Interoperabilidad y ERP	Cumplimiento con el estándar HL7 para una integración nativa con Sistemas de Información Hospitalaria (HIS) y Registros Clínicos Electrónicos (EHR). El sistema permite una Integración ERP específica sincronizando datos críticos de Precio, Identificación del paciente, Insumo, Cantidad y Servicio.
Acceso web	Acceso mediante usuario y clave con política de perfiles de usuarios para la realización de determinadas acciones.
Trazabilidad	Permite consultar la trazabilidad general y del producto almacenado.
Gestión de Vencimientos	Alertas de caducidad. Trazabilidad de la fecha de expiración de cada insumo.
Informes	Envío de informes de consumos, vencimientos e inventario
Vinculación RFID	Vinculación de productos a tags RFID en plataforma web simplificando el proceso de etiquetados sin necesidad de requerir una impresora RFID
Usuarios	Creación de usuarios ilimitado. Registra la persona que extrae insumos. Registra a la persona que recarga insumos.
Temperatura y humedad	Registro constante de condiciones internas. Visualizable en tiempo real en máquina y web.



RFID

Frecuencia RFID	902 - 928 MHz
Tiempo de Inventario	Inventario automático al cierre de puerta en 10s
Tasa de lecturas	1.100 tags por segundo
Potencia de Transmisión	33 dbm
Antenas	4 unidades

Acceso

Biométrico	Huella dactilar: Hasta 10.000 huellas por dispositivo
Clave	Acceso mediante identificador y clave numerica
Lector NFC (Opcional)	Lector RFID HF para tarjetas NFC
Lector Codigos de barra (opcional)	Lector de códigos 2D
Cámara (opcional)	Reconocimiento Facial

Conectividad

WIFI	2.4 ghz
ETHERNET	Punto red TCP/IP
SIM CARD	3G - 4g



Seguridad

Cerradura Electromecánica	Cerradura Fail-Secure (El Cabinet se mantiene cerrado ante cortes de energía u otras fallas.)
Camara de seguridad (opcional)	Registro visual de transacciones (Opcional)
Acceso con llave	Acceso manual, accionables en cualquier momento
Alarma acústica y luminosa	Configurable para que alerte ante fallas del sistema. La máquina emite un sonido por buzzer y señales luminosas en su pantalla.
Gestión de Inventario y Alarmas:	Además de las alertas de caducidad y trazabilidad de vencimientos , el equipo emite Alarmas de Reposición mediante avisos específicos para asegurar la disponibilidad constante de productos.
Vidrio	Vidrio templado y laminado con protección aislante de señal RFID.



Cada cuerpo se puede configurar con canastos subdividibles transparentes, bandejas de vidrio o gancheras para productos colgantes. Altura configurable de cestas o repisas cada 4,2 cm. Compatible con el Smart Cabinet y Cabinet Auxiliar. Todos los componentes son resistentes a la limpieza hospitalaria. Los accesorios no provocan interferencia en la lectura RFID.

Cestas ISO 4060 Subconfiguración mínima: 30 mm



Cesta	Largo	Ancho	Alto
Baja altura	400 mm	600 mm	50 mm
Media altura	400 mm	600 mm	100 mm
Gran altura	400 mm	600 mm	200 mm

Racks para catéteres

Medidas: 430 mm x 570 mm
4 racks por cabinet.
Cada rack cuenta con 8 ganchos.



Bandejas de vidrio templado ASTM C1048-12 (repisa simple).



Medidas: 430mm x 570mm x 10 mm.
Grado hospitalario.
Resistente a limpieza hospitalaria.



Cabinet Auxiliar

SC V3.0



Unidad de almacenaje adicional que se acopla a Smart Cabinet para duplicar su volumen de almacenaje.



1 Identificación



El usuario se identifica frente al Smart Cabinet

2 Retiro



El sistema desbloquea la puerta, permitiendo retirar los insumos

3 Detección



Mediante tecnología RFID, detecta los insumos retirados y actualiza stock.

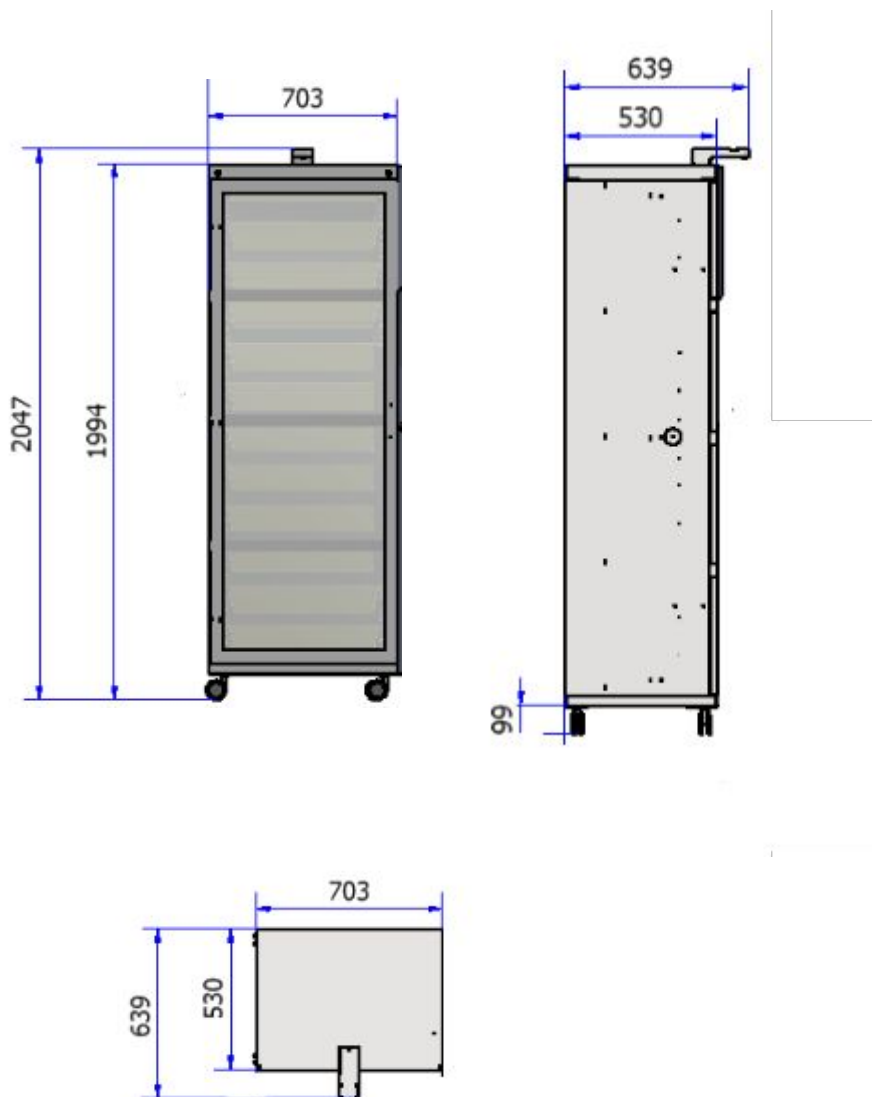
4 Registro



La información se sincroniza a sistemas del hospital y proveedores.

Dimensiones Cabinet Auxiliar

703 mm x 530 mm x 1994 mm



La unidad auxiliar de Cabinet se conecta al Cabinet principal para duplicar su capacidad de control de insumos.

El Smart Cabinet soporta hasta 4 columnas auxiliares por central de registro.

Ambos cuerpos de almacenaje están configurados para ser usados con repisas simples, cestas o racks para catéter de la norma ISO4060. Esta norma define las dimensiones de 400 mm de largo x 600 mm de ancho. Con el Cabinet Auxiliar se puede configurar una superficie virtual por nivel de 800 mm x 600 mm.

Sincronización Total: Este módulo cuenta con registro de inventario en tiempo real, totalmente sincronizado con la información de los usuarios y los insumos extraídos. Esto asegura una integración perfecta con el Cabinet Principal y con otros Cabinets Auxiliares de la red.

Seguridad

Cerradura Electromecánica	Cerradura Fail-Secure (El Cabinet se mantiene cerrado ante cortes de energía u otras fallas.)
Camara de seguridad Interna (opcional)	Registro visual de transacciones (Opcional)
Acceso con llave	Acceso manual, accionables en cualquier momento
Alarma acústica y luminosa	Utiliza la de Cabinet Principal
Alertas Inteligentes	El sistema está configurado para emitir alarmas automáticas en caso de detectar productos caducados y generar avisos de reposición de insumos para optimizar el flujo de trabajo en el hospital.
Vidrio	Vidrio templado y laminado con protección aislante de señal RFID.
Nivel de Acceso	Se puede configurar el acceso de los usuarios a Cabinet Principal, Cabinet Auxiliar o ambos.



Acceso

Mediante cabinet principal

Software

Servidores	Servidores remotos, con posibilidad de operación en servidores del Hospital.
Dashboard	Compatible con cualquier navegador del mercado
Interoperabilidad y ERP	Cumplimiento con el estándar HL7 para una integración nativa con Sistemas de Información Hospitalaria (HIS) y Registros Clínicos Electrónicos (EHR). El sistema permite una Integración ERP específica sincronizando datos críticos de Precio, Identificación del paciente, Insumo, Cantidad y Servicio.
Acceso web	Acceso mediante usuario y clave con política de perfiles de usuarios para la realización de determinadas acciones.
Trazabilidad	Permite consultar la trazabilidad general y del producto almacenado.
Gestión de Vencimientos	Alertas de caducidad. Trazabilidad de la fecha de expiración de cada insumo.
Informes	Envío de informes de consumos, vencimientos e inventario
Vinculación RFID	Vinculación de productos a tags RFID en plataforma web simplificando el proceso de etiquetados sin necesidad de requerir una impresora RFID
Usuarios	Creación de usuarios ilimitado. Registra la persona que extrae insumos. Registra a la persona que recarga insumos.
Temperatura y humedad	Registro constante de condiciones internas. Visualizable en tiempo real en máquina y web.



Características Físicas

Medidas Exterior (An x prof X alt) Sin cámara.	703 mm x 530 mm x 1994 mm
Medidas Interior (An x prof X alt)	610 mm x 467 mm x 1798 mm
Peso	140 Kg
Volumen interno	512 Lt
Material	Acero A36
Pintura	Electrostática Anticorrosiva. Alta resistencia a la temperatura
Pantalla	Utiliza la de Cabinet principal
Iluminación	Iluminación Led Interna

RFID

Frecuencia RFID	902 - 928 MHz
Tiempo de Inventario	Inventario automático al cierre de puerta en 10s
Tasa de lecturas	1.100 tags por segundo
Potencia de Transmisión	33 dbm
Antenas	4 unidades

Conectividad

WIFI	2.4 ghz
ETHERNET	Punto red TCP/IP
SIM CARD	3G - 4g



Power

Alimentación	220V / 50 Hz - 110V / 60 Hz
Plug	Tipo C
Consumo	3,10 KWh / day
Batería	Opción de incluir UPS (a través del Cabinet Principal)

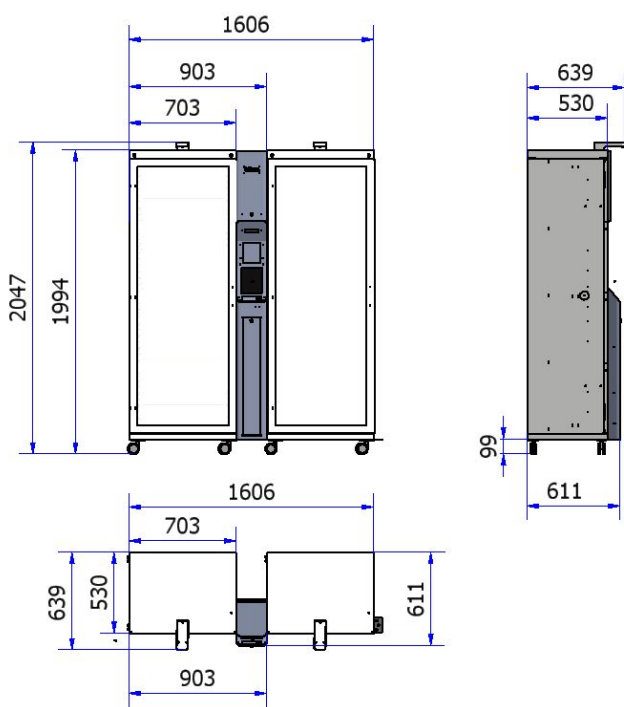
Rueda

Dimensiones	Diámetro: 65 mm - Altura total: 96 mm-eje 8 mm de acero
Material	PVC, nucleo PP, doble rodamiento de bolas de acero
Niveladores	Disponible en las 4 ruedas
Capacidad de carga	90 Kg cada una - 360 kg en total para carga estacionaria
Frenos	Frenos en dos ruedas delanteras



Dimensiones Smart Cabinet con Auxiliar Incorporado

1606 x 611 x 1994



Características Físicas

Medidas Exterior (An x prof X alt)	1606 mm x 611 mm x 1994 mm
Medidas Interior totales (An x prof X alt)	1126 (563 *2) mm x 467mm x 1793 mm
Peso	332 Kg
Volumen interno	1024 Lt

